Használati és biztonsági utasítás

Keményfémlapkás körfűrésztárcsa faipari felhasználásra

(Az MSZ EN 847-1 szabvány előírásainak megfelelően)

FIGYELEM! A fűrésztárcsa használatba vétele előtt figyelmesen olvassa el ezt az útmutatót, és őrizze meg a későbbi felhasználás céljából!

1.) RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLAT ÉS ALKALMAZHATÓSÁG

Ez a körfűrésztárcsa kizárólag fa és faalapú anyagok (tömör fa, rétegelt lemez, forgácslap, MDF) vágására alkalmas.

- **Engedélyezett géptípusok :** Kizárólag megfelelő védőburkolattal és hasítóékkel ellátott kézi körfűrészeken, asztali körfűrészeken, valamint gérvágó fűrészeken használható.
- **SZIGORÚAN TILOS SAROKCSISZOLÓN HASZNÁLNI!** A fűrésztárcsa sarokcsiszolóra történő felszerelése **ÉLETVESZÉLYES**! A sarokcsiszolók fordulatszáma meghaladja a tárcsa teherbírását, a gép pedig nem rendelkezik a visszarúgást megakadályozó biztonsági elemekkel, ami súlyos vagy halálos csonkolásos balesethez vezethet.
- **Tiltott anyagok:** Tilos a tárcsával fémet, betont, követ, csempét, műanyagot vagy bármilyen nem faipari anyagot vágni.





2.) BALESETVÉDELMI ELŐÍRÁSOK ÉS KOCKÁZATOK

A körfűrésztárcsa helytelen használata súlyos sérüléseket okozhat. Tartsa be az alábbi szabályokat!

- **Személyi védőfelszerelés (PPE):** A munkavégzés során kötelező a **védőszemüveg** (vagy arcvédő pajzs), a **hallásvédő** (fültok vagy füldugó), a **pormaszk** (legalább FFP2 besorolású), valamint a testhezálló **védőruházat** viselése.
- **Kesztyű viselése TILOS:** Forgó gép használata közben soha ne viseljen védőkesztyűt, mert a tárcsa bekaphatja a kesztyű anyagát, és behúzhatja a kezét a vágótérbe. (Kesztyűt kizárólag a tárcsa álló helyzetben történő szerelésekor viseljen a vágási sérülések elkerülése érdekében.)
- **Visszarúgás veszélye:** Soha ne nyúljon a forgó fűrésztárcsa közelébe, és ne álljon közvetlenül a tárcsa síkjába! A munkadarab megszorulása esetén a gép nagy erővel visszalökheti az anyagot a kezelő felé.
- **Porártalom:** Keményfák (pl. tölgy, bükk) vágásakor egészségre káros, rákkeltő hatású faliszt keletkezik. Mindig használjon ipari porelszívót, és dolgozzon jól szellőztetett helyiségben.

Importőr : Mestercentrum Áruház Kft	Web : www.mestercentrum.hu
Székhely : 1149 Budapest, Nagy Lajos király útja 125. III/11.	E-mail : info@mestercentrum.hu
Telephely : 4080 Hajdúnánás, Ady Endre Krt. 24.	Mobil : +36-30/677-4360

3.) ELLENŐRZÉS ÉS FELSZERELÉS HASZNÁLAT ELŐTT

A tárcsa felszerelése előtt mindig áramtalanítsa a fűrészgépet (húzza ki a hálózati csatlakozót, vagy vegye ki az akkumulátort)!

- **Állapotellenőrzés:** Tilos bármilyen módon sérült tárcsát használni. Ha a tárcsa acéltestén repedés, elszíneződés (túlmelegedés nyoma) vagy deformáció látható, a tárcsát azonnal le kell selejtezni. Javítása tilos!
- **Keményfémlapkák (vágófogak) állapota:** Tilos a munkát megkezdeni, ha akár egyetlen keményfémlapka is hiányzik, megrepedt vagy kitöredezett. A wolfram-karbid lapkák nagy sebességgel kirepülhetnek a tárcsából. Tilos olyan tárcsát használni, amelynek a keményfémlapkái 1 mm alá koptak.
- **Fordulatszám:** A fűrészgép névleges üresjárati fordulatszáma **soha nem haladhatja meg** a fűrésztárcsán feltüntetett maximális fordulatszámot (\(n_{max}\)).
- **Forgásirány:** A tárcsát úgy kell felszerelni, hogy a rajta lévő irányjelző nyíl megegyezzen a fűrészgép forgásirányával.
- **Rögzítés és tisztaság:** A tárcsa furatát, a tengelyt és a szorítóperemeket tisztítsa meg a gyantától, portól és olajtól. A szorítócsavart a gyártó által előírt nyomatékkal húzza meg. **Tilos** a villáskulcsot csővel meghosszabbítani, vagy a csavart kalapácsütésekkel megszorítani!
- **Szűkítőgyűrűk használata:** A tárcsa belső furatának méretét kizárólag gyárilag préselt vagy ragasztott, szorosan illeszkedő szűkítőgyűrűvel szabad módosítani. Lazán illeszkedő gyűrűk vagy házilagos átalakítások használata szigorúan tilos!

4.) MUNKAVÉGZÉSRE VONATKOZÓ SZABÁLYOK

- **Indítás:** A vágást csak akkor kezdje meg, ha a tárcsa már elérte a teljes üzemi fordulatszámát.
- **Munkadarab rögzítése:** A vágandó anyagot minden esetben stabilan rögzítse (szorítókkal vagy ütközővel), hogy vágás közben ne mozdulhasson el. Kézből tartott anyag vágása tilos.
- **Idegen anyagok kerülése:** Vágás előtt ellenőrizze a fát, és távolítsa el belőle a szegeket, csavarokat, tűzőkapcsokat és egyéb fémtárgyakat.
- **Előtolás:** Dolgozzon egyenletes tempóban, ne erőltesse a tárcsát. A fa görcseinél csökkentse az előtolás sebességét. Ha a vágási teljesítmény csökken, vagy az anyag égni kezd, a tárcsa életlen. Az életlen tárcsa túlmelegszik, elvetemedik és megrepedhet.

5.) KARBANTARTÁS, TISZTÍTÁS ÉS TÁROLÁS

- **Tisztítás:** A tárcsára rakódott gyantát rendszeresen távolítsa el speciális gyantaoldó folyadékkal. Ne használjon olyan maró hatású vegyszereket, amelyek károsítják az acéltestet vagy a keményfémlapkák forrasztását.
- **Élezés és javítás:** A tárcsa élezését kizárólag arra szakosodott szerszámélező műhelyben végeztesse, ahol betartják a gyári vágószögeket és a szükséges biztonsági tűréshatárokat. A tárcsa szerkezeti átalakítása (pl. bevágások készítése, furat bővítése) szigorúan tilos!
- **Tárolás:** A tárcsát száraz helyen, élvédővel ellátva vagy eredeti csomagolásában tárolja, úgy, hogy a keményfémlapkák ne ütődhessenek kemény tárgyakhoz.